

ROMBICUS®

Rechteckiger doppelwandiger Lagerbehälter für die Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten, zugelassen vom DIBt mit der Zulassungs-Nr. Z-38.12-259 für die Innen- und Außenaufstellung und zugelassen vom SVTI mit den Zulassungs-Nr.: SM214857, SM216444 und SM218004.

Auch einsetzbar als Lager- oder Sammelbehälter für Altware, auf Wunsch mit Einfülltrichter.

Ausführung in Stahl/Stahl, Edelstahl/Stahl oder komplett Edelstahl.



KOMPAKT

SICHER

ROBUST

PLATZSPAREND

ERGONOMISCH

Behältergrundausrüstung:

- doppelwandige Stahlbauweise
- energieunabhängige Vakuumleckageüberwachung
- optische Inhaltsanzeigehuhr
- diverse Reservemuffen
- mit Flansch DN 100
- Füll-, Saug- und Entlüftungsleitung
- Grenzwertgeber
- mit Auffangwanne für Tropflecken
- vorbereitet für Aufbau / Anbringung einer Pumpenkonsole oder eines Flügeltürschanks
- Unterfahrpalette auf Wunsch geschlossen
- Hebeösen
- Mannloch ca. 400 x 500 mm

Technische Daten

Typ ROMBICUS®	400	700	1000	1300	1600	2000	2400	3000	4000	5000
Volumen brutto ca. ltr	400	700	1.000	1.300	1.600	2.000	2.400	3.000	4.000	5.000
Volumen 95% ca. ltr	380	665	950	1.235	1.520	1.900	2.280	2.850	3.800	4.750
Länge ca. mm	1.192	1.192	1.192	1.192	2.192	2.192	2.192	2.192	2.392	2.392
Breite ca. mm	772	772	772	772	772	772	772	1.196	1.396	1.396
Höhe* ca. mm	620	1.160	1.450	1.700	1.200	1.495	1.695	1.480	1.445	1.700
Gewicht** ca. kg	210	220	325	365	585	685	745	895	1.095	1.230

*mit Unterfahropalette

**ohne Ausrüstung



Bild: mit vorgesetzter Pumpeneinheit

Ihre Einsatzgebiete:

- **Betriebstankstelle**
- **Aggregateversorgung**
- **Einsatz in Wasserschutzgebieten**
- **geeignet für den Einbau in Seecontainer**