

COLOUR - CONCEPT

COLOUR ME!

FARBIGER DECKEL - GRÜNES IMAGE



16 FARBEN - 16 MÖGLICHKEITEN

16 x CO₂ GESPART

DIE HERAUSFORDERUNG

ESE hat es sich zum Ziel gesetzt, zukunftsweisende Container mit einem größtmöglichen Recyclinganteil zu entwickeln. Und zwar bei gleichzeitig höchster und garantierter Qualität. Durch unsere Kompetenz in der Verfahrenstechnik und dem anforderungsgerechten Einsatz von Additiven ist uns dies gelungen. Die robusten und langlebigen Behälter erfüllen sämtliche Richtlinien des RAL Gütezeichens. Und: wir sind noch einen Schritt weiter gegangen.

Das ESE Color Concept macht es möglich, aus unterschiedlichen Granulaten farbige qualitativ gleichwertige Kunststoffe herzustellen. Hierzu steht Ihnen eine breite Farbpalette zur Verfügung.

DIE LÖSUNG

Der Grundgedanke des ESE Colour Concept lautet: Ein einheitlicher dunkelgrauer Basis-Behälter mit farbigem Deckel zur Kennzeichnung der Fraktionen. Diese einfache Idee bringt zahlreiche Vorteile für Ihren Entsorgungsbetrieb, die Menschen und die Umwelt.

Die Farbe Dunkelgrau lässt sich nahezu 100%ig aus wiederaufbereitetem Kunststoff herstellen. Für die Deckel hat ESE recyclingfreundliche Farben definiert, so dass auch sie fast vollständig aus hochwertigem Recyclingmaterial bestehen. Mit Ihrer Entscheidung für diese Lösung tragen Sie erheblich zu einer CO₂-Minimierung, zum Klimaschutz und zur Schonung fossiler Rohstoffe bei.

Ihr Betrieb ist darüber hinaus schon jetzt vorbereitet für zukünftige nationale und europäische Umwelt Richtlinien zur Beschaffung, Nutzung und Entsorgung von Abfall- und Wertstoffbehältern.

KOSTENSENKENDES SYSTEM

Ob 2- oder 4-Rad-Behälter - alle unsere Behälter sind im ESE Colour Concept verfügbar. Durch den Einsatz von dunkelgrauen Basisbehältern und farbigen Deckeln vereinfachen Sie Ihr Container-Management und können die Lagerbevorratung senken.

16 FARBEN

	RAL 9016 / FC 010 Verkehrsweiß		RAL 7042 / FC 200 Verkehrsgrau A		RAL 6011 / FC 040 Resedagrün		RAL 3020 / FC 070 Verkehrsrot
	RAL 9011 / FC 020 Graphitschwarz		RAL 7038 / FC 032 Achatgrau		RAL 6018 / FC 049 Gelbgrün		RAL 5015 / FC 081 Himmelblau
	RAL 7021 / FC 030 Schwarzgrau		RAL 7013 / FC 037 Braungrau		RAL 1016 / FC 050 Schwefelgelb		RAL 8025 / FC 090 Blassbraun
	RAL 7012 / FC 034 Basaltgrau		RAL 6009 / FC 144 Tannengrün		RAL 2008 / FC 060 Hellrotorange		RAL 1011 / FC 110 Braunbeige



1. FUNKTIONELL UND NORMGERECHT

ESE betrachtet als Systementwickler stets die gesamte Logistik- und Anwendungskette. Anforderungen zu Befüllung und Entleerung, Handling sowie Gesundheits- und Sicherheitsaspekten sind perfekt aufeinander abgestimmt. Alle MGB erfüllen die europäischen sowie nationalen Normen und Richtlinien und sind nach dem weltweit höchsten Qualitätsstandard, RAL-GZ 951/1, zertifiziert.



2. FUNKTIONEN & VORTEILE

- Dunkelgrauer Basisbehälter und farbiger Deckel
- Für individuelle Farbgebung
- Zusätzliche Optionen wie Ihr Logo, RFID-Chip etc.
- Höchstmöglicher Recyclinganteil
- Materialoptimierter Herstellungsprozess
- Neuwertige, langlebige Qualität
- RAL gütegesichert
- Imagegewinn für Ihr Unternehmen
- Beitrag für Ihre Nachhaltigkeit, CO₂-Minimierung
- Umweltfreundlich und ressourcenschonend
- Vorbereitet für nationale und europäische Umwelt Richtlinien, die den geschlossenen Produkt-Lebenszyklus fordern

3. WIDERSTANDSFÄHIG

Vorteile des Materials HDPE:

- Umweltfreundlich
- Lange Lebensdauer
- Recyclingfähig
- Frostbeständig
- Chemikalienresistent
- Hohe UV-Beständigkeit



Hier finden Sie uns:

ESE GmbH
Friedrich-Bückling-Straße 8 · 16816 Neuruppin
Telefon 03391 516-501 bis 505 · info-ws-de@ese.com · www.ese.com

ENTSORGUNGSSYSTEME

GEFAHRGUTSYSTEME

PUBLIC FURNISHING

SERVICES



NACHHALTIGKEIT AB WERK

ESE handelt verantwortungsbewusst und schont natürliche Ressourcen. Bei der Neuproduktion von Kunststoffbehältern setzen wir auf CO₂-Reduzierung und Energieeinsparung. Ermöglicht wird dies auch durch den Einsatz von Sekundärrohstoffen, deren Rezepturen auf jahrzehntelanger Erfahrung und

Entwicklung basieren. Die Robustheit steht im Vordergrund: modularen Aufbau und Materialoptimierung betrachten wir als Qualitätsmerkmal. Durch eine optimale Konstruktion, basierend auf Computersimulation und Systemerfahrung, entstehen nachhaltige Produkte. Die Austauschbarkeit von Einzelteilen und eine wartungsfreund-

liche Konstruktion machen unsere Produkte langlebig. Kundennahe Produktion durch fünf europäische Werke und Umsetzung einer optimierten Supply-Chain-Strategie sorgen für Kraftstoffeinsparung beim Transport und erhöhte Effizienz.