

LA ELECCIÓN CORRECTA DEL COLOR PARA EL MEDIO AMBIENTE



CONFIAMOS EN EL
MATERIAL RECICLADO



ELIGE EL LADO SOSTENIBLE

MATERIAL VIRGEN



LOS COLORES BRILLANTES NO SON UN EJEMPLO BRILLANTE

Los colores menos brillantes de los contenedores permiten una proporción mucho mayor de material reciclado. El color de los contenedores indican la cantidad de material reciclado utilizado en su fabricación, pero no tiene que ser necesariamente todo el contenedor, algunos clientes no quieren utilizar contenedores completamente coloridos. Por esta razón, ESE ha desarrollado un total de 4 colores para los contenedores y los combina con clips o tapas de diferentes colores para una mejor identificación de residuos.

¿Por qué ESE invierte tanto en la investigación y el desarrollo de materiales reciclados? Por un lado, invierte para la protección y conservación de los recursos naturales. Por otro lado, en la reducción de costos, la cual se ve reflejada en el precio de contenedores para el cliente.

El material virgen de HDPE, requiere aproximadamente un 88% más de energía que el material reciclado para la producción. Esto genera aproximadamente un 65% más de equivalentes de CO₂. Aquí se puede ver la comparación de un contenedor de 120 L hecho de material virgen con un contenedor hecho de material reciclado.

BALANCE DE CO₂ de un contenedor de 120 L fabricado con material virgen:

10,82 kg CO₂e



FC 081 ≈ RAL 5017

FC 387 ≈ RAL 5010

FC 135 ≈ RAL 5003



FC 040 ≈ RAL 6011

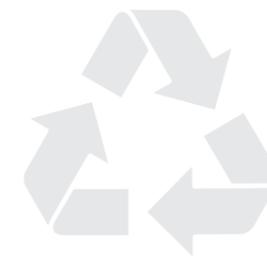
FC 180 ≈ RAL 6020



FC 090 ≈ RAL 8025

FC 099 ≈ RAL 8028

MATERIAL RECICLADO



LA ELECCIÓN DEL COLOR ES CRUCIAL

Si todos los contenedores de residuos de los aproximadamente 40 millones de hogares alemanes se fabricarán a partir de plásticos reciclados en lugar de material virgen, se lograría mejorar el equilibrio climático en aproximadamente 1,1 millones de toneladas de CO₂ y nos acercaremos un paso más a nuestros objetivos de sostenibilidad.

BALANCE DE CO₂ de un contenedor de 120L fabricado con material reciclado:

4,18 kg CO₂e





DIFERENCIACIÓN INTELIGENTE Y SOSTENIBLE



FC 099 ≈ RAL 8028

FC 387 ≈ RAL 5010

FC 180 ≈ RAL 6020

UNA BUENA VISTA DE LAS COSAS

La solución más sostenible y sencilla para el uso de material reciclado, es la eliminación completa del color en el cuerpo del contenedor. El identificador de clasificación se realiza a través del color de la tapa o a través de clips de colores. Además, se pueden colocar pegatinas de colores, para remarcar las diferentes opciones de clasificación.

UN BENEFICIO PARA USTED Y EL MEDIO AMBIENTE

Al utilizar contenedores de base gris oscuro aplicables de forma variable en combinación con tapas o clips de colores, se simplifica la gestión de contenedores, se puede optimizar el almacenamiento y, por lo tanto, ahorrar costos.

EL GRIS SIGUE SIENDO TU MEJOR OPCIÓN



FC 030 ≈ RAL 7021



COLOR ARMONIOSO CON EL ENTORNO

Los colores de reciclaje de ESE, encajan perfectamente en el entorno urbano.

La diferenciación de residuos a través de la tapa o clips de colores, son fácilmente reconocibles tanto por el usuario como por los trabajadores de limpieza. Los colores se coordinan de tal manera que los contenedores de 100% material reciclado y los accesorios de material virgen dan una vista particular y elegante que encaja perfectamente con el entorno urbano.

LOS COLORES DEL FUTURO

UNA MIRADA SOSTENIBLE

La composición de color del material reciclado no siempre es idéntica. Esto significa que las variantes en el color base, pueden influir en el resultado final del contenedor. El tono básico del producto es siempre idéntico, pero puede variar ligeramente. Estos efectos de color son una característica de calidad de la conservación de recursos. De esta manera, el aspecto sostenible de los contenedores de residuos ESE se convierte en su contribución visible a la protección del clima.



COMPROMISO PLENO CON LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Para obtener los mejores resultados posibles, ESE ha desarrollado colores óptimos y los ha definido como "colores reciclados". Al procesar nuevas mercancías, los procesos de fabricación están claramente definidos. El material base es siempre el mismo, las relaciones de mezcla con los lotes de color están automatizadas. Al procesar material reciclado, las pruebas de calidad se llevan a cabo regularmente para cumplir con los estrictos requisitos de calidad y seguridad. Todos los contenedores que salen de las plantas de ESE, llevan la marca de calidad RAL.

¿QUÉ HAY DE LAS PAPELERAS?

Los especialistas de ESE están trabajando constantemente en soluciones para ampliar la gama de material reciclado con el fin de poder integrar la mayor cantidad de posible de otros productos en su versión reciclada.

FC 030 ≈ RAL 7021
Gris oscuro*



FC 387 ≈ RAL 5010
Azulino*



FC 135 ≈ RAL 5003
Azul Marino*



FC 180 ≈ RAL 6020
Verde Oscuro*



FC 099 ≈ RAL 8028
Marrón tierra*

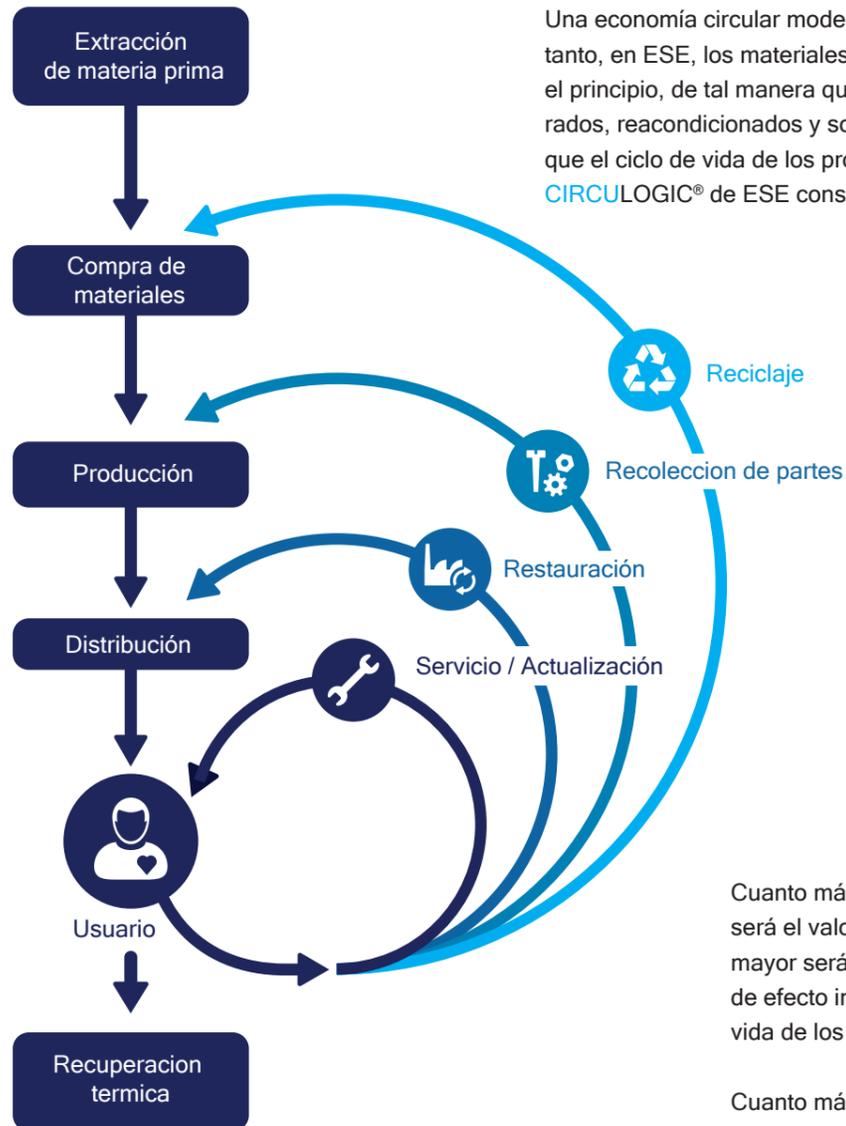


*Las especificaciones de color en RAL, así como los colores de impresión y vista de este documento son valores aproximados. Pida a nuestros distribuidores muestras de color reciclado.

CIRCULOGIC®

RESPONSABILIDAD POR EL PRODUCTO Y EL MEDIO AMBIENTE

Una economía circular moderna va mucho más allá del reciclaje. Por lo tanto, en ESE, los materiales y productos existentes se desarrollan desde el principio, de tal manera que pueden ser arrendados, reutilizados, reparados, reacondicionados y solo reciclados al final de su vida útil. Es así, que el ciclo de vida de los productos puede extenderse significativamente. CIRCULOGIC® de ESE consta de cuatro circuitos.



Cuanto más cerca esté el círculo del usuario, mayor será el valor que tenga para la economía circular y mayor será la influencia en reducir la emisión de gases de efecto invernadero y en la evaluación del ciclo de vida de los productos.

Cuanto más larga es la vida útil del producto y más a menudo se reutilizan los productos o sus partes, menos materias primas se necesitan. Finalmente, se reciclan las piezas para crear nuevos productos a partir de ellas.



PODEMOS RECICLAR X 10

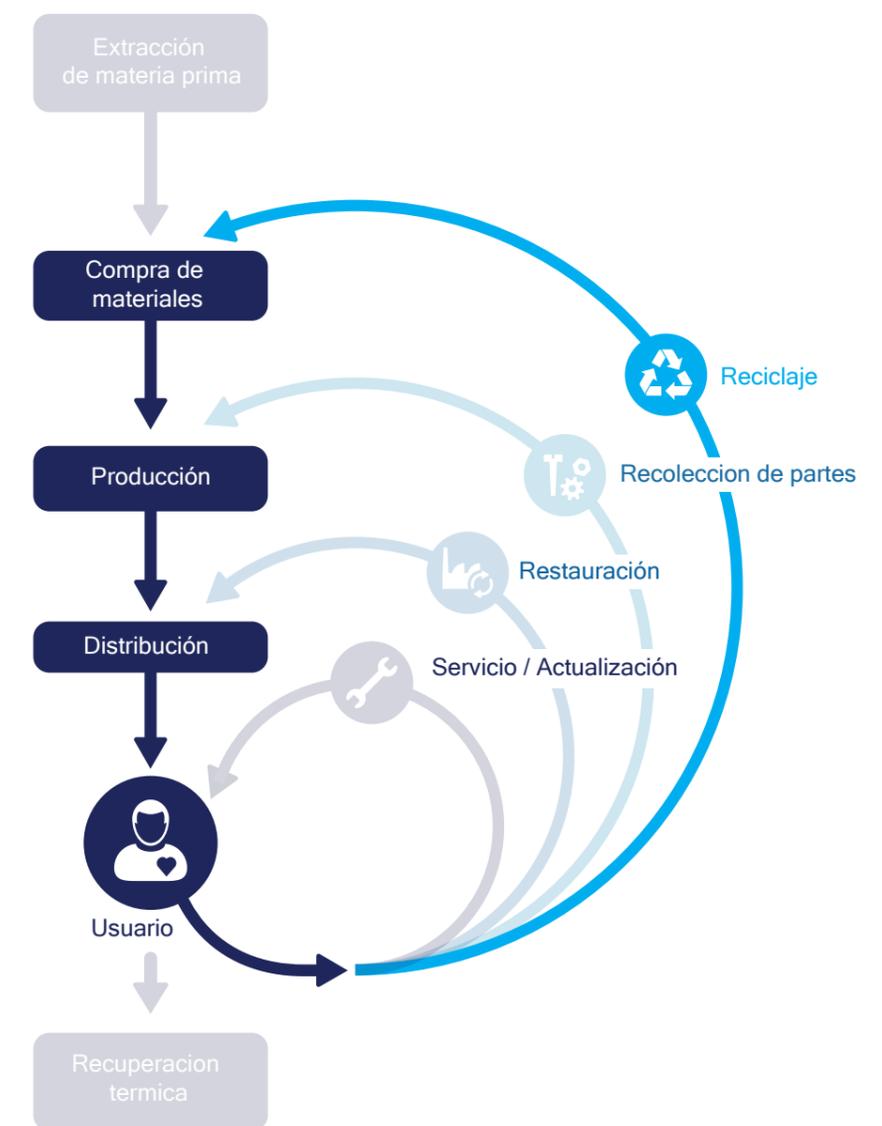
ESE fábrica contenedores a partir de envases de plástico reciclado, tapas de botellas y otros plásticos de HDPE reciclados. En ESE hemos demostrado científicamente que el plástico HDPE se puede reciclar hasta 10 veces sin pérdida de estabilidad mecánica y propiedades del material.

La decisión de reciclar, asegura el material para los próximos 100 años sin ninguna pérdida de calidad. Los contenedores hechos de material reciclado también cumplen con los criterios de prueba de RAL-GZ

Todos los volúmenes están disponibles con la etiqueta ecológica Blue Angel.



www.blauer-engel.de/uz30a



ESE - VALORAMOS SUS RECICLADOS



SISTEMAS KERBSIDE
CONTENEDORES MÓVILES
PARA RESIDUOS Y RECICLAJE



SISTEMAS DE ENTREGA
SISTEMAS (SEMI) SUBTERRÁNEOS,
COLECTORES DE RESIDUOS



LÍNEA BIO SELECT
CONTENEDORES Y
COMPOSTADORES
PARA RESIDUOS DE JARDÍN
Y ORGÁNICOS



CONTENEDORES DE RESIDUOS
PELIGROSOS, CONTENEDORES
MÓVILES DE COMBUSTIBLE,
UNIDADES MÓVILES DE CAMBIO
DE ACEITE



MOVILIARIO PÚBLICO
CUBOS PARA EL ESPACIO
PÚBLICO



GESTIÓN DE CONTENEDORES
DISTRIBUCIÓN, REGISTRO,
RECOGIDA Y RECICLAJE

ESE es el líder del mercado europeo en soluciones de almacenamiento temporal de residuos y materiales reciclables. Nuestra amplia gama de productos se ve complementada por una oferta integral de servicio, desde la gestión de contenedores hasta el reciclaje de los productos al final de su vida útil. Nuestros especialistas en todos los departamentos desarrollan soluciones para cumplir con los requisitos de nuestros clientes. De este modo, nos ceñimos al principio de la mayor sostenibilidad posible desde el desarrollo y la producción del producto hasta el transporte.