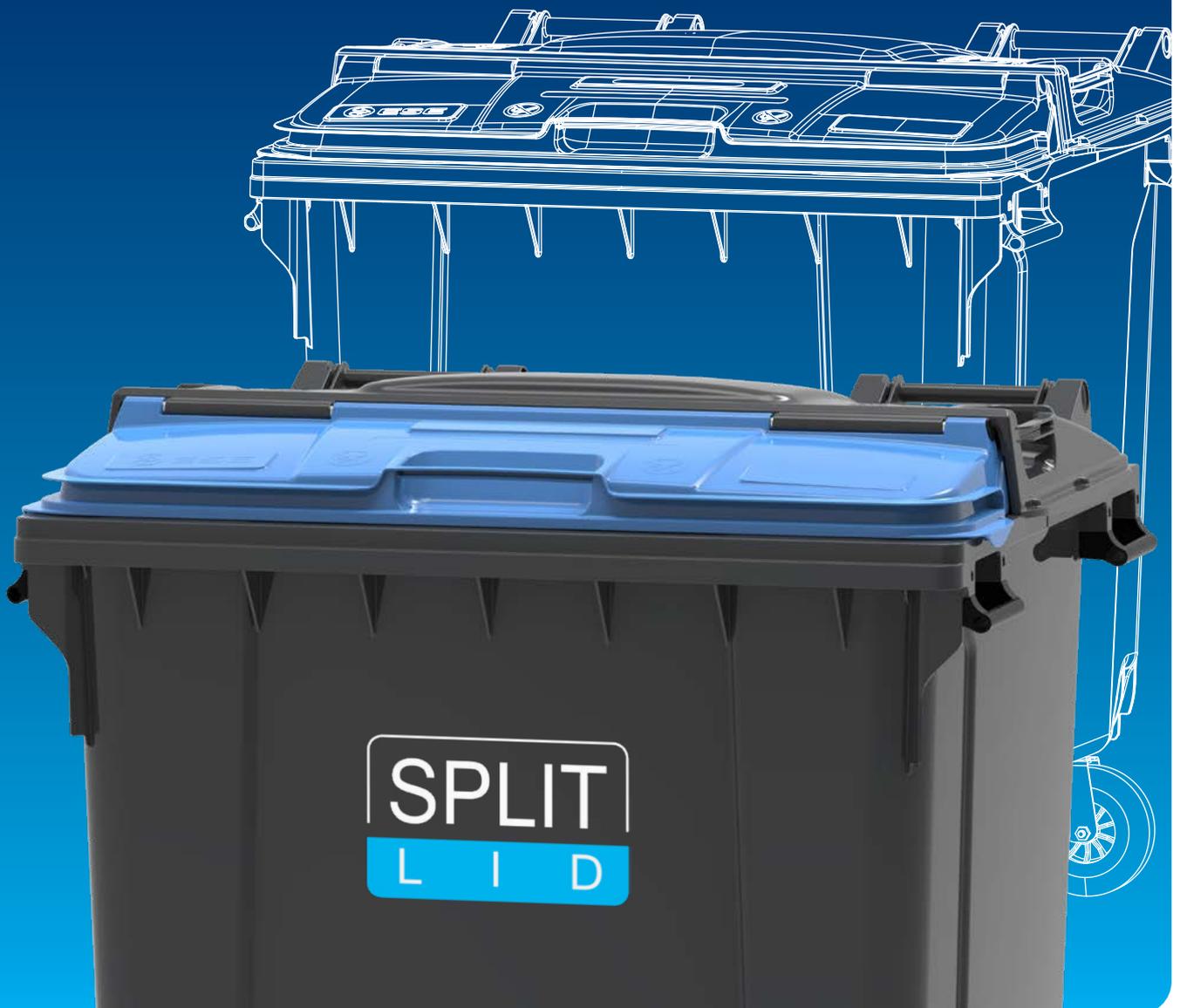


CONTENEURS 4 ROUES POUR DÉCHETS RESIDUELS ET RECYCLABLES

1100 L SPLIT LID

LE PLUS MALIN S'INCLINE !



DE L'IDÉE

AU PRODUIT !

LE DÉFI

Ces dernières années, le nombre de conteneurs de 1100 l pour déchets résiduels et recyclables dans les communes et les espaces publics a fortement augmenté. Il en existe 2 types : les conteneurs à couvercle coulissant ou bombé et les conteneurs à couvercle plat. Le grand couvercle long des conteneurs à couvercle plat peut être source d'incidents avec les bennes à tambour rotatif. Dans certains cas, des chocs se sont même produites entre le couvercle et les déchets dans la trémie ou bien avec la pelle de compaction. Ces problèmes de contact ne se présentent généralement pas avec les conteneurs à couvercle bombé qui sont en revanche plus coûteux et exigent davantage de maintenance que les conteneurs à couvercle plat. De plus, les véhicules doivent être équipés d'un dispositif spécial pour ouvrir le couvercle pour le vidage.

L'IDÉE

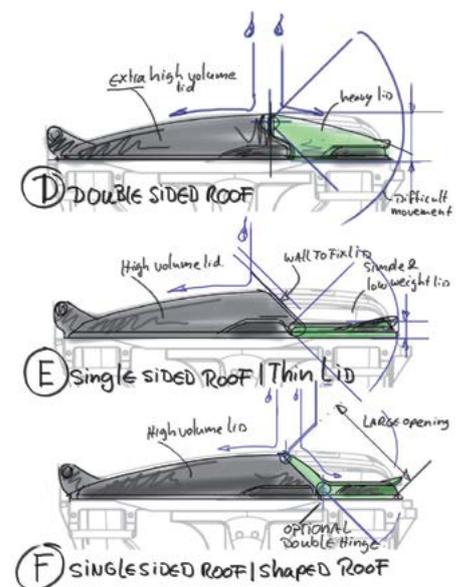
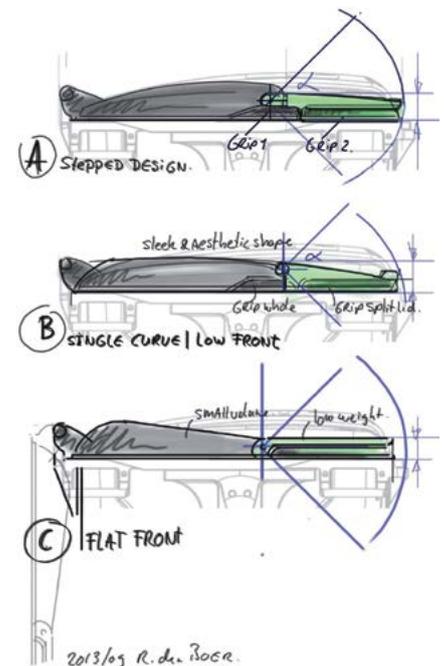
L'idée : combiner les avantages des conteneurs à couvercle bombé à ceux des conteneurs à couvercle plat. C'est à dire, concevoir un conteneur à couvercle plat qui puisse être vidé avec tout type de véhicule et qui présente tous les atouts ergonomiques d'un couvercle bombé muni d'un système de double couvercle.

LE CAHIER DES CHARGES

La solution serait donc un couvercle divisé en deux parties (SPLIT LID) composé d'un couvercle de base et d'un couvercle avant articulé. Des conditions devaient cependant être impérativement remplies, à savoir des charnières durables, un couvercle avant facile à changer, aucune pénétration d'eau de pluie ou de fonte des neiges à l'intérieur du conteneur et la possibilité de compléter l'équipement sur les conteneurs existants.

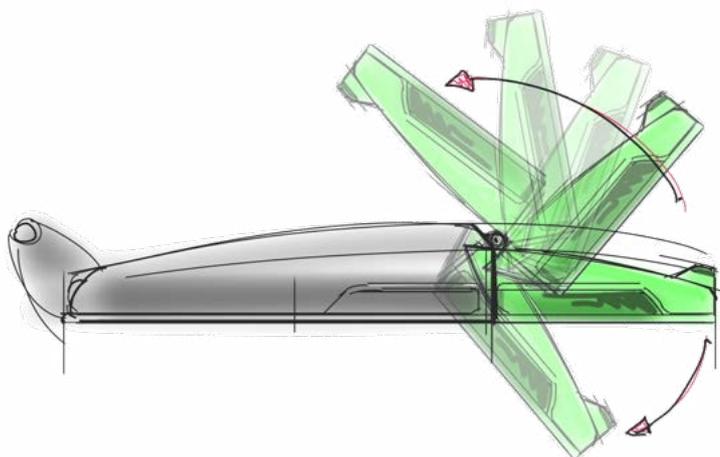
LE DÉVELOPPEMENT

Outre les exigences techniques, de nombreux autres facteurs ont influé sur le développement. Un nouveau produit doit être design, ergonomique, fonctionnel et de qualité pour convaincre le marché et établir des normes. Voilà l'exigence à laquelle nous nous tenons !



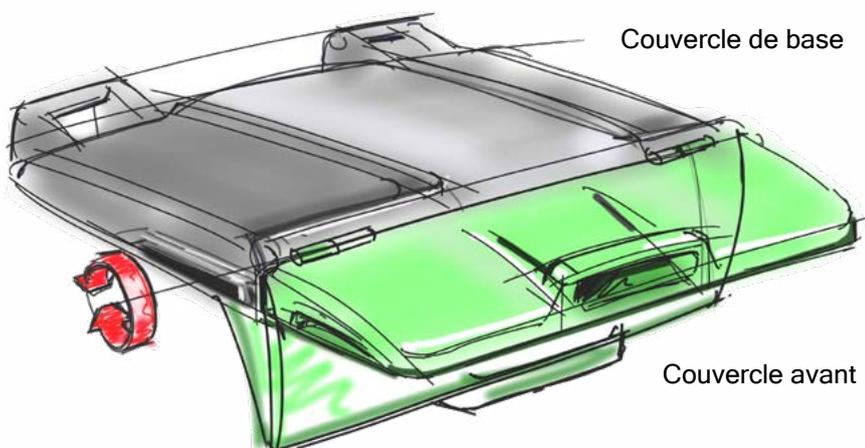
EFFICACITÉ...

Le résultat est là ! Le couvercle SPLIT LID allie sécurité, facilité de manutention et rentabilité et il constitue une réelle alternative aux conteneurs à couvercle bombé.



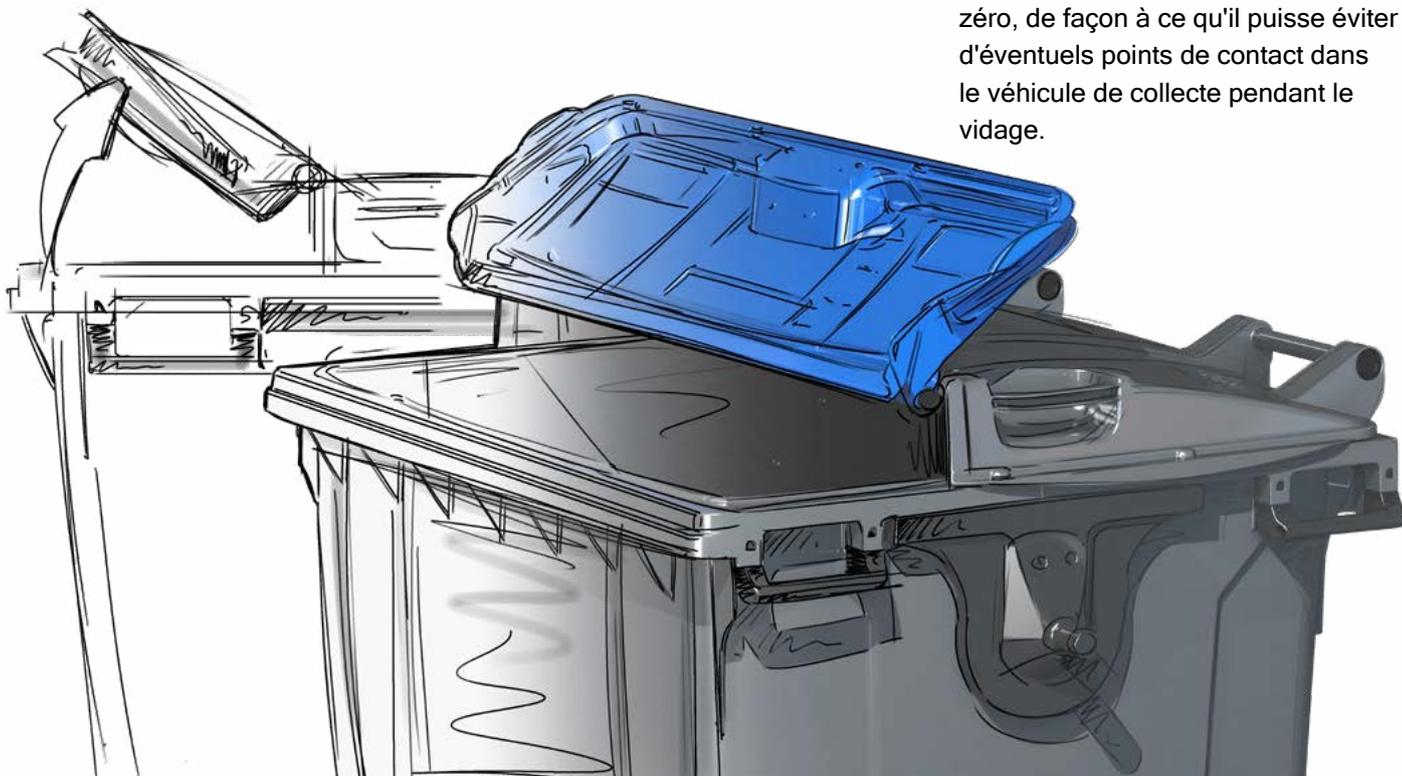
...IMBATTABLE

La poignée étrier intégrée au centre du couvercle avant est combinée de façon unique à une poignée intégrée continue. Le couvercle avant peut s'ouvrir jusqu'à 150° et rester dans cette position pour le remplissage. Avec les poignées ouvertes latérales sur le couvercle de base, le couvercle SPLIT LD peut être ouvert intégralement sans effort. Le couvercle avant peut également être basculé vers le bas à partir de la position zéro, de façon à ce qu'il puisse éviter d'éventuels points de contact dans le véhicule de collecte pendant le vidage.



Couvercle de base

Couvercle avant



COUVERCLE ARTICULÉ

DOUBLE AVANTAGE

LE PLUS MALIN S'INCLINE !

Dans la pratique, il arrive fréquemment que des couvercles des conteneurs de 1100 l heurtent les systèmes de compaction des véhicules. Même les déchets présents dans le caisson peuvent entrer en contact avec des couvercles. Les couvercles et les charnières s'en trouvent souvent endommagés.



Contact avec les déchets dans la trémie



Contact avec la pelle de compaction

Le couvercle SPLIT LID offre lui un grand avantage grâce à son couvercle avant flexible et mobile dans les deux sens : il s'incline tout simplement dans les deux sens ! Il est quasiment impossible que le couvercle se casse ou que les charnières du corps soient endommagées. En prime, cela réduit également le risque d'accident par des conteneurs endommagés.

Animation vidéo Split Lid:





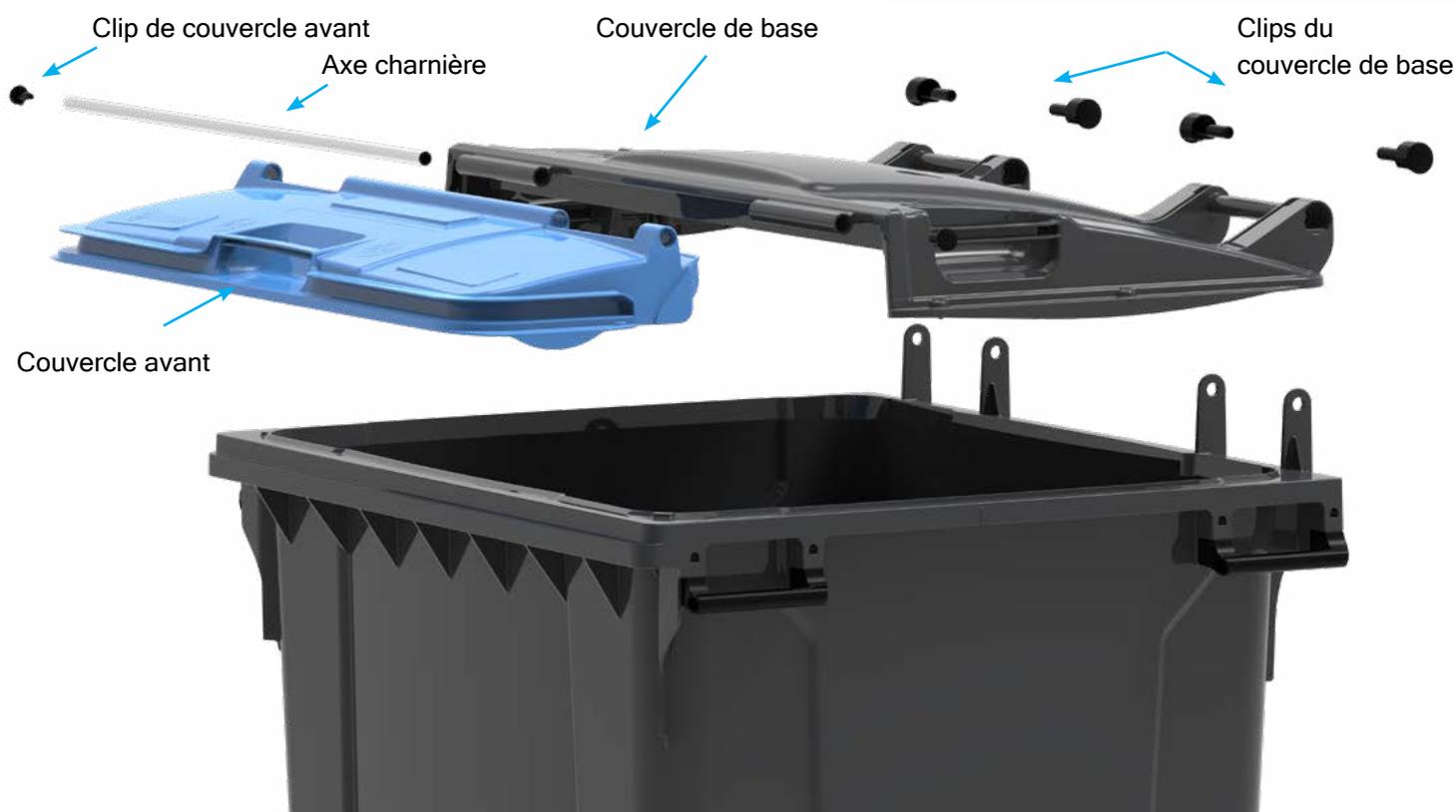
CHANGÉ EN UN RIEN DE TEMPS !

Toutes les pièces du couvercle sont construites de façon à pouvoir être montées et changées facilement. Le couvercle s'installe tout comme le couvercle plat standard, avec les mêmes bouchons. Ainsi, chaque conteneur à couvercle plat de 1100 l d'ESE peut être doté ultérieurement d'un couvercle SPLIT LID. Si la fraction de déchet doit être modifiée, il suffit de changer le couvercle avant par une autre couleur. Pour cette raison, tous les inserts de marquage sont logés uniquement sur le couvercle avant. L'avantage est un stockage plus efficace et donc plus économique.

CONCEPT COULEURS INTELLIGENT

ESE Colour Concept est basé sur une équation simple : moins de couleur = plus de recyclage. Le concept repose sur un conteneur unique à base gris foncé avec un couvercle de couleur pour identifier les fractions de déchets. Ce n'est pas seulement très esthétique - le nouveau SPLIT LID possède, outre des avantages techniques et économiques, un bilan écologique nettement amélioré.

Tous les conteneurs de 1100 l sont également disponibles avec le label environnemental l'Ange Bleu, car fabriqués à partir de matériaux recyclés (RAL-UZ 30a).



ERGONOMIQUE

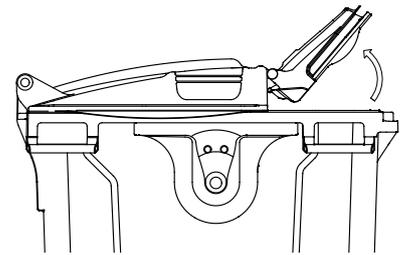
PRATIQUE, PERFORMANT

PENSÉ POUR L'ERGONOMIE

Le couvercle avant est un poids plume par rapport à la totalité du couvercle. Grâce à sa poignée ouverte au centre et sa poignée intégrée continue, il peut être ouvert sans problème par les enfants, les personnes âgées ou handicapées. Il peut être ouvert complètement sans difficulté et permet ainsi de remplir le conteneur d'une seule main. C'est notamment avantageux lorsqu'il faut jeter plusieurs sacs de déchets. Plus besoin de décaler le bac du mur pour ouvrir le couvercle complètement.

MOINS DE FORCE

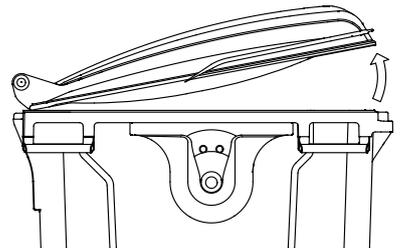
Grâce à son ergonomie améliorée, le couvercle avant nécessite env. 60% de force en moins pour être ouvert. Étant donné qu'il est plus facile à remplir, il y a moins de problèmes dus à des couvercles laissés ouverts.



Force nécessaire à l'ouverture du couvercle avant env. 1,3 kg



Poignée ouverte



Force nécessaire à l'ouverture du couvercle complet env. 3,4 kg



Poignée latérale adaptée aux utilisateurs à mobilité réduite

MOINS DE BRUIT

Le couvercle avant peut être équipé de plots d'insonorisation - mais même sans cette option, il reste sensiblement plus silencieux lors du remplissage qu'un couvercle complet.



Plots d'insonorisation sur le couvercle avant

BIEN PENSÉ

La poignée latérale facilite l'utilisation du couvercle pour les personnes en fauteuil roulant. Pour cela, le côté du conteneur doit rester accessible.





UN STANDARD TRÈS COMPLET

- Construction de la cuve renforcée par des nervures à l'avant et à l'arrière
- Le calcul de résistance de la structure du fond et des zones soumises à de fortes tensions ont été simulés par ordinateur
- Grâce aux bordures latérales du couvercle, celui-ci se recentre automatiquement, sur tout type de sol, même inégal
- Tourillons symétriques larges renforcés par des tubes métalliques intérieurs
- Bouchons intégrés du couvercle renforcés
- Quatre poignées latérales de base pour le maniement (poignées amovibles)
- Colletterte DIN avec nervures alvéolées
- Bonde de vidange solidement fixée au centre du conteneur
- Platines de roues renforcées
- Bords arrondis au niveau du fond
- Surfaces lisses pour un entretien simple et rapide
- Huit nervures situées dans l'emplacement de la puce électronique garantissent le maintien permanent du transpondeur
- Couleurs : 16 couleurs standard ; autres couleurs sur demande
- Label environnemental l'Ange Bleu



FONCTIONNEL ET CONFORME AUX NORMES

En tant que développeur de systèmes, ESE tient compte de l'ensemble des chaînes logistiques et applicatives. Les prescriptions en matière de remplissage, vidage, manutention, ainsi que les aspects de santé et de sécurité sont parfaitement coordonnés.

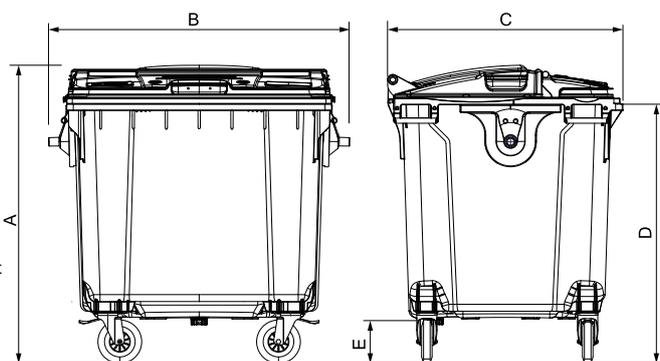
Les conteneurs MGB sont conformes à toutes les normes européennes et nationales actuellement en vigueur et sont certifiés conformes aux spécifications de tests techniques de la norme EN 840 et de la norme qualité RAL-GZ 951/1, la plus stricte du monde.



OPTIONS

Gamme de serrures
Insonorisation
Blocage directionnel
Freinage centralisé
Roues spéciales charge lourdes
Timons d'attelage
Passage de fourche pour chariot
Systèmes d'identification

DIMENSIONS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume nominal (l)	1100
Poids du conteneur (kg)	50
Poids maxi. admissible (kg)	510
A Hauteur totale (mm)	1370
B Largeur totale (mm)	1375
C Profondeur totale (mm)	1075
D Bord supérieur du peigne (mm)	1220
E Diamètre des roues	200

Sous réserve de modifications techniques. Veuillez consulter notre brochure d'accessoires pour plus d'options. Les produits ne contiennent aucune substance de la liste SVHC de L'Agence européenne des produits chimiques (ECHA).

ESE - VOS DÉCHETS GAGNENT EN VALEUR



CONTENEURS ROULANTS
POUR DÉCHETS ET MATÉRIAUX
RECYCLABLES COLLECTÉS EN
PORTE À PORTE



COLONNES AÉRIENNES, SEMI-
ENTERRÉES ET ENTERRÉES
COLLECTÉES EN POINTS DE
REGROUPEMENT



GAMME BIO SELECT
CONTENEURS ET COMPOSTEURS
POUR DÉCHETS VERTS ET BIO-
DÉCHETS



CONTENEURS POUR
DÉCHETS DANGEREUX,
CONTENEURS ROULANTS
POUR CARBURANTS,
UNITÉS ROULANTES DE VIDANGE



MOBILIER URBAIN
CORBEILLES À PAPIER



ENQUÊTE ET DISTRIBUTION DE
CONTENANTS, MAINTENANCE
ET LAVAGE, IDENTIFICATION ET
CONTRÔLE D'ACCÈS, GESTION
DE PARC ET FACTURATION

ESE est le plus grand fabricant européen de solutions de stockage temporaire de déchets et matériaux recyclables. Notre vaste gamme de produits s'accompagne d'une prestation de service complète, allant de la gestion des conteneurs jusqu'à leur recyclage en fin de vie. Nos équipes d'experts élaborent des solutions adaptées aux besoins de nos clients. Le développement durable est notre priorité tout au long du processus, depuis la conception et la production de nos produits jusqu'au transport.