

CONTENEDORES DE 4 RUEDAS PARA RESIDUOS Y RECICLABLES

1100 L SPLIT LID

¡SÉ INTELIGENTE! ¡SÉ FLEXIBLE!



¡DESDE LA IDEA

HASTA EL PRODUCTO!

EL RETO

Durante los últimos años, ha aumentado la cantidad de contenedores de 1100 l para residuos y reciclables en municipios y espacios públicos. Existen 2 tipos: los contenedores de tapa corrediza o redonda y los contenedores de tapa plana. Bajo ciertas circunstancias, los contenedores de tapa plana pueden provocar problemas con los vehículos de tambor rotativo debido a que sus tapas son largas y anchas. En algunos casos, las colisiones incluso pueden ocurrir entre las tapas y los residuos en la zona de vertido o con las placas de compresión. Estos problemas de contacto no suelen ocurrir con los contenedores de tapa redonda, sin embargo, los de este tipo son más caros y exigen un mantenimiento más intenso que los de tapa plana. Además, los camiones necesitan estar equipados con un dispositivo especial para abrir la tapa durante el vaciado.

LA IDEA

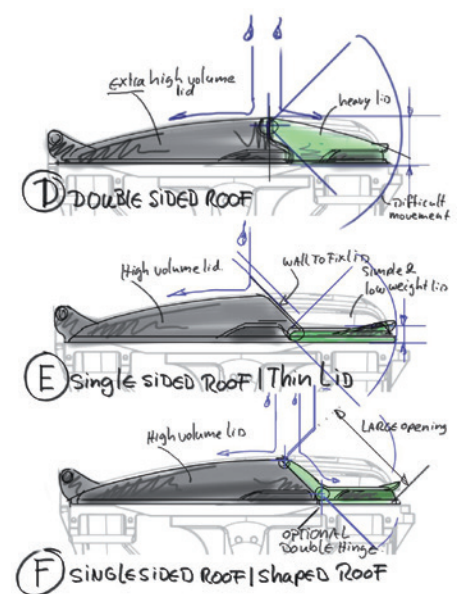
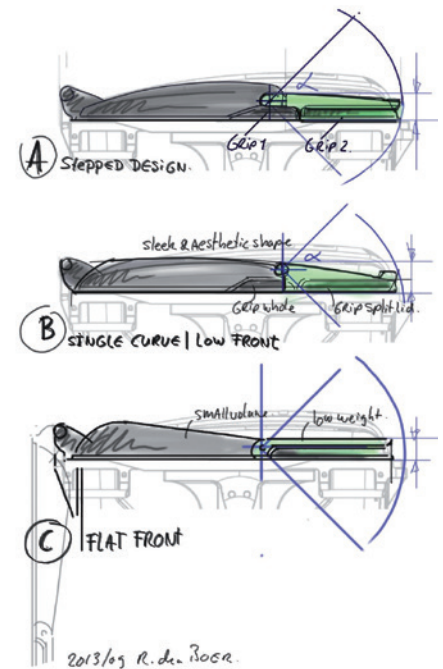
Nuestra idea era combinar las ventajas de los contenedores de tapa redonda con aquellos contenedores de tapa plana: para desarrollar un contenedor de tapa plana que pudiera ser vaciado sin dificultad por cualquier tipo de vehículo, pero, que tenga todas las ventajas ergonómicas de un contenedor de tapa redonda dotado de un sistema de doble tapa.

LOS REQUERIMIENTOS

La solución sería una tapa dividida (SPLIT LID), esto consiste en una tapa base y una tapa delantera flexible. Características como bisagras de larga duración, una tapa frontal fácil de cambiar, que no permita el ingreso de lluvia o deshielo dentro del contenedor y que tenga la capacidad de adaptación de los contenedores ya existentes. Estas características eran las condiciones que tenían que cumplirse sin excepción.

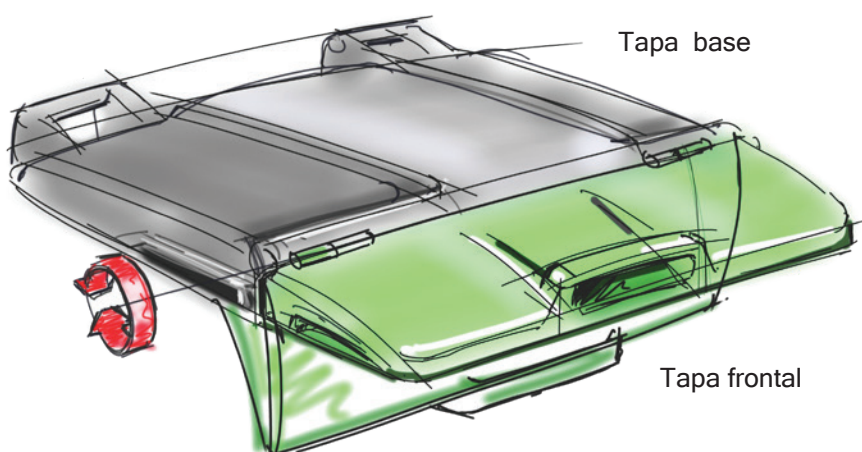
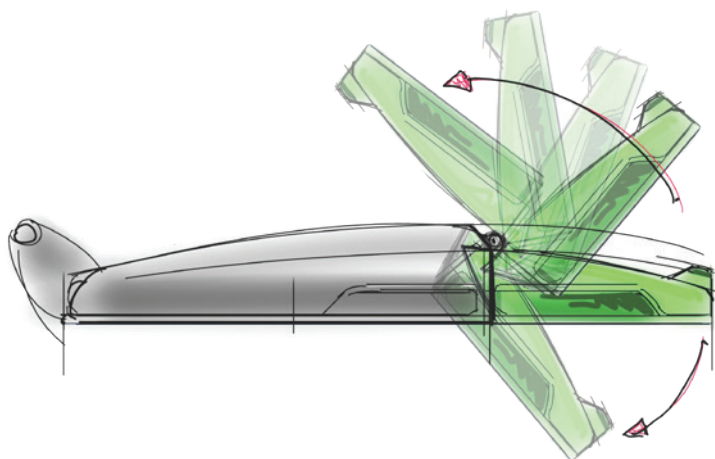
EL DESARROLLO

Aparte de las modificaciones técnicas, otros factores fueron considerados al mismo tiempo en el proceso de desarrollo. Un nuevo producto debe ser estético, ergonómico, funcional y de alta calidad para poder convencer al mercado y establecer nuevos estándares. Esta es nuestra ambición y nosotros apuntamos a lograrlo.



VERSATILIDAD IMBATIBLE

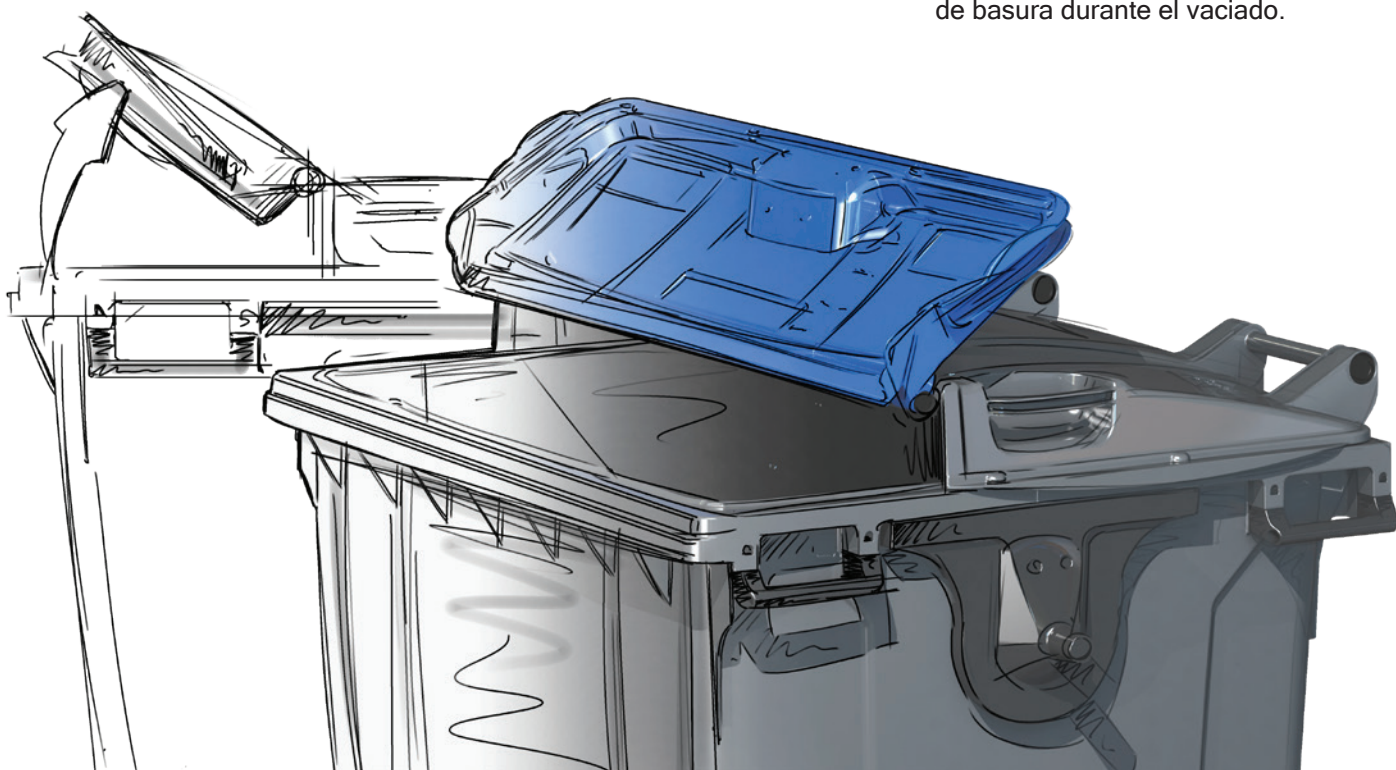
¡Vale la pena ver el resultado! La tapa SPLIT LID combina seguridad (facilidad de manejo) con rentabilidad (mantenimiento sencillo) y esto la hace una alternativa interesante frente a los contenedores de tapa redonda.



Tapa base

Tapa frontal

El asa en forma de U en el centro de la tapa frontal combinada con un eje de elevación es una solución única. La tapa frontal se puede abrir en 150° y permanecer en esta posición durante el llenado. La sección de la tapa base de la SPLIT LID se puede abrir fácilmente y por completo usando las manijas laterales. Desde la posición neutral, la tapa frontal también puede girar hacia abajo, de modo que puede ceder ante cualquier zona de contacto en el camión de basura durante el vaciado.

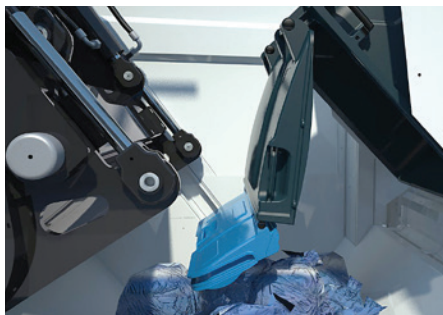


TAPA DIVIDIDA

VENTAJA DOBLE

¡SÉ INTELIGENTE, SÉ FLEXIBLE!

En el uso diario, las tapas de los contenedores de 1100 l frecuentemente chocan con los mecanismos de compresión de los vehículos de recolección. Los residuos en la tolva también pueden entrar en contacto con las tapas. La consecuencia suele ser el daño a las tapas y las bisagras.



Contacto con los residuos en la tolva de carga



Contacto con la placa de compresión

La SPLIT LID, con su elemento frontal flexible que puede girar en cualquier dirección, tiene una ventaja significativa aquí: ¡simplemente giran, en cualquier dirección! Es imposible que la tapa o la bisagra se dañen. En conclusión, reduce significativamente el riesgo de accidentes que son provocados por contenedores dañados.



Vídeo animado de Split Lid





REEMPLAZO INMEDIATO

Todos los componentes de la tapa están diseñados para ser fácilmente instalados y reemplazados. Al igual que la tapa plana estándar, toda la tapa se ajusta usando los mismos pernos. Así, cualquier contenedor ESE de tapa plana de 1100 litros puede ser equipado con la nueva tapa SPLIT. Según la clasificación del residuo (cartón, papel, plástico, etc.), solo la tapa frontal de un contenedor necesita ser reemplazada con una de diferente color.

Por esta razón, todos los dispositivos de marcaje aplicables están ubicados solo en la tapa frontal. Esto hace que el almacenamiento sea más eficiente, y por lo tanto más económico.

UNA INTELIGENTE GAMA DE COLORES

El concepto de color de ESE está basado en una simple ecuación: menos color = más reciclaje. Esto se visualiza en el uso de contenedores de cuerpo de color gris oscuro con tapas frontales de colores según la clasificación de residuos. No solo es más atractiva a la vista, sino que la nueva SPLIT LID combina ventajas técnicas y económicas con un impacto ecológico netamente mejorado.

Todos los contenedores de 1100 l están disponibles con el sello de la certificación medioambiental Ángel Azul porque están fabricados con materiales reciclados (RAL-UZ 30a).



Perno de la tapa frontal

Barra como bisagra

Tapa base

Pernos de la tapa base



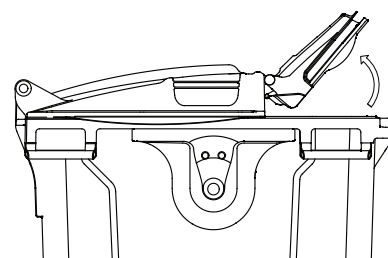
ERGONÓMICO, PRÁCTICO Y BUENO

DISEÑO ERGONÓMICO

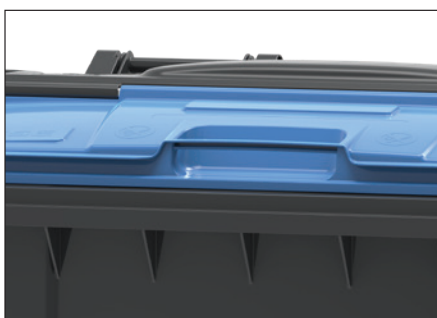
La tapa frontal es ligera comparada con la tapa completa. El diseño de su asa en el centro de la tapa y el eje de elevación adicional, permite su fácil apertura, incluso por niños, personas mayores o con discapacidades. Esta puede abrirse completamente sin dificultad, para que el contenedor pueda ser llenado con una sola mano. Esto es especialmente conveniente cuando se disponen de varias bolsas con residuos. No es esencial abrir toda la tapa dentro de un espacio reducido, porque las paredes lo imposibilitan, es mejor desplazar el contenedor y hacerlo en espacios libres o exteriores.

MENOS FUERZA

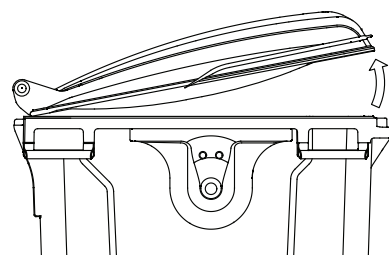
Las mejoras ergonómicas significan que se requiere cerca de un 70% menos de fuerza para abrir la tapa frontal. Puesto que ahora es más fácil de llenar el contenedor, los problemas provocados porque las tapas se dejan abiertas son significativamente menos.



Fuerza necesaria para la apertura de la tapa frontal: unos 1,3 kg



Asa abierta



Fuerza necesaria para la apertura de la tapa base: unos 3,4 kg



Asa lateral adaptada a los usuarios de movilidad reducida

MENOS RUIDO

La tapa frontal también puede ser equipada con un reductor de ruido, pero, incluso sin esta opción, es significativamente más silencioso que una tapa completa.



Reductor de ruido en la tapa frontal

BIEN PENSADO

El asa lateral hace que la tapa sea fácil de abrir por los usuarios en silla de ruedas. Con este propósito, el acceso se debe proporcionar por los lados del contenedor.





UN ESTÁNDAR MUY COMPLETO

- Construcción fortalecida del cuerpo, refuerzos en la parte delantera y la trasera
- La estructura del fondo y las zonas sometidas a importantes tensiones se han simulado por ordenador
- diseñadas y probadas para ser duraderas
- Gracias a los paneles laterales de la tapa, ésta se centra automáticamente en cualquier tipo de suelo, incluso irregular
- muñones simétricos anchos reforzados por tubos metálicos
- Clavijas de la tapa integradas y fuertes
- Cuatro asas ergonómicas laterales de base para el manejo (las asas son reemplazables)
- Receptor tipo peine DIN con refuerzos alveolados tipo nido de abeja
- Sumidero sólidamente fijado al centro del contenedor
- Carcasas de las ruedas reforzadas
- Bordes redondeados en el fondo
- Superficies lisas para un mantenimiento sencillo y rápido
- ocho refuerzos situados en la ubicación del chip que garantiza el posicionamiento permanente del transpondedor (sensor)
- Colores: 16 colores estándar; otros colores bajo pedido
- Certificado: Blue Angel Eco Label



FUNCIONAL Y CONFORME A LAS NORMAS

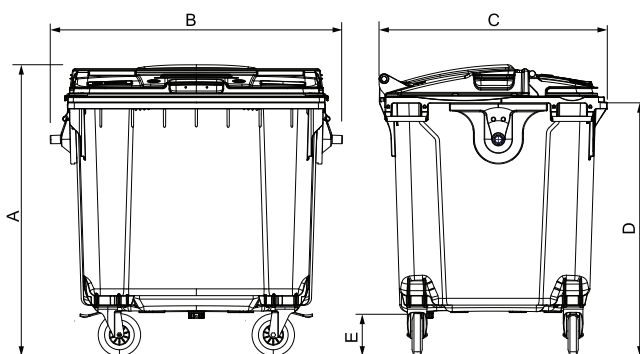
Como desarrollador de sistemas, ESE toma en consideración la integridad de las cadenas logísticas y aplicativas. Las recomendaciones en el campo del llenado, vaciado, y mantenimiento, así como los aspectos relativos a la higiene y la seguridad, están perfectamente coordinados y en armonía. Los contenedores cumplen con todas las normas alemanas y europeas actualmente vigentes y disponen de las certificaciones de conformidad respecto a las pruebas técnicas de la norma EN 840 y de la máxima norma de calidad, RAL-GZ 951/1, la más estricta del mundo.



OPCIONES

Tipos de cerraduras
Reducción de ruido
Bloqueo anti rotación
Freno centralizado
Ruedas para cargas pesadas
Sistema de remolque
Sistemas de identificación
Bases de sujeción para la elevación

DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen nominal (l)	1100
Peso del contenedor (kg)	50
Peso máximo admisible (kg)	510
A Altura total (mm)	1354
B Ancho total (mm)	1373
C Profundidad total (mm)	1073
D Altura superior del peine (mm)	1206
E Diámetro de las ruedas	200

Bajo reserva de modificaciones técnicas. Consulte nuestro folleto de accesorios para disponer de más opciones. Los productos no contienen ninguna sustancia que figure en la lista SVHC de la Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas (ECHA).

ESE - VALORAMOS SUS RECICLADOS



SISTEMAS KERBSIDE
CONTENEDORES MÓVILES
PARA RESIDUOS Y RECICLAJE



SISTEMAS DE ENTREGA
SISTEMAS (SEMI) SUBTERRÁNEOS,
COLECTORES DE RESIDUOS



LÍNEA BIO SELECT
CONTENEDORES Y
COMPOSTADORES
PARA RESIDUOS DE JARDÍN
Y ORGÁNICOS



CONTENEDORES DE RESIDUOS
PELIGROSOS, CONTENEDORES
MÓVILES DE COMBUSTIBLE,
UNIDADES MÓVILES DE CAMBIO
DE ACEITE



MOVILIARIO PÚBLICO
CUBOS PARA EL ESPACIO
PÚBLICO



GESTIÓN DE CONTENEDORES
DISTRIBUCIÓN, REGISTRO,
RECOGIDA Y RECICLAJE

ESE es el líder del mercado europeo en soluciones de almacenamiento temporal de residuos y materiales reciclables. Nuestra amplia gama de productos se ve complementada por una oferta integral de servicio, desde la gestión de contenedores hasta el reciclaje de los productos al final de su vida útil. Nuestros especialistas en todos los departamentos desarrollan soluciones para cumplir con los requisitos de nuestros clientes. De este modo, nos ceñimos al principio de la mayor sostenibilidad posible desde el desarrollo y la producción del producto hasta el transporte.