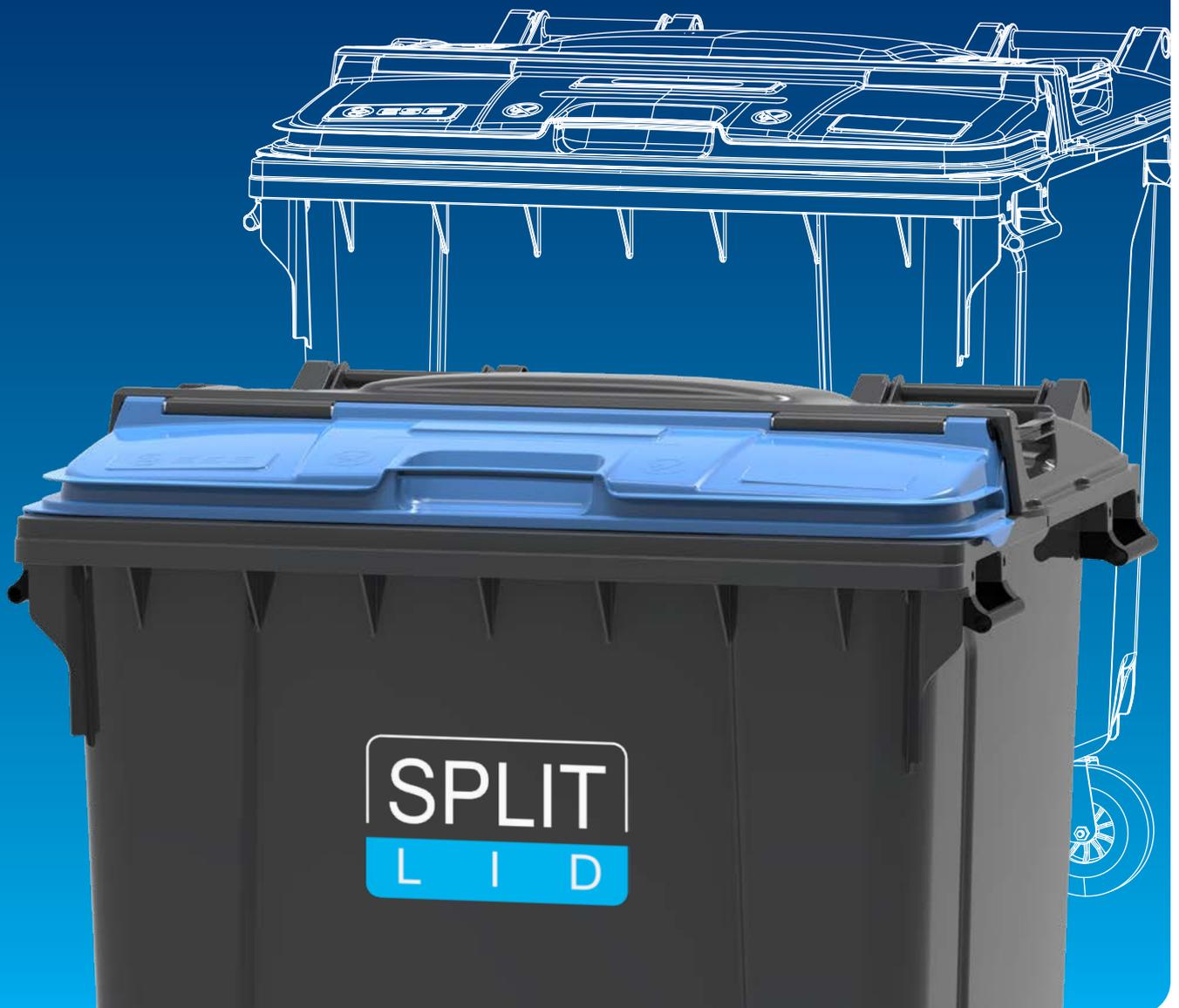


4-RAD ABFALL- UND WERTSTOFFBEHÄLTER

1100 L SPLIT LID

DER KLÜGERE GIBT NACH!



VON DER IDEE ZUM PRODUKT!

DIE ANFORDERUNG

Die Anzahl von 1100 l Abfall- und Wertstoffbehältern im kommunalen und öffentlichen Bereich ist in den letzten Jahren stark gestiegen. Es gibt 2 Varianten. Die Behälter mit Schiebe- oder Runddeckeln und Behälter mit Flachdeckeln. Bei Flachdeckelbehältern können unter bestimmten Umständen durch den großen, langen Deckel Probleme bei Drehtrommelfahrzeugen auftreten. Auch sind in speziellen Fällen Kollisionen von Deckeln mit Restmüll im Schüttungsraum oder mit Pressschildern aufgetreten. Bei Runddeckelbehältern treten diese Kontaktprobleme in der Regel nicht auf, sie sind aber kosten- und wartungsintensiver als Flachdeckelbehälter. Außerdem benötigen die Fahrzeuge einen speziellen Deckelöffner in der Schüttung.

DIE IDEE

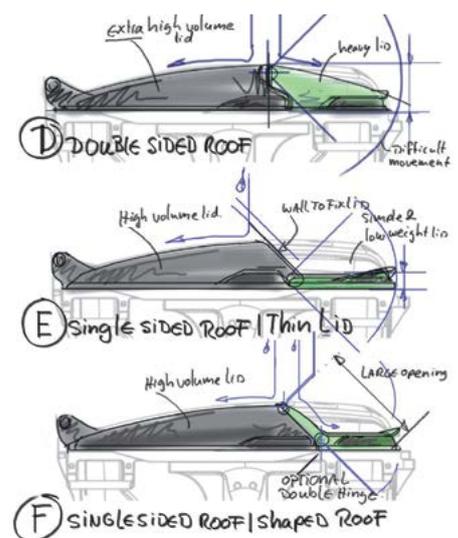
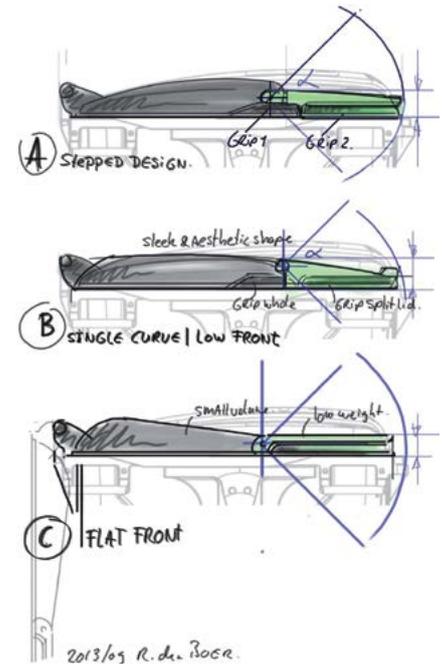
Die Idee - die Vorteile von Runddeckelbehältern mit denen von Flachdeckelbehältern zu kombinieren. Einen Flachdeckel zu entwickeln, der mit jedem Fahrzeug problemlos entleert werden kann, aber alle ergonomischen Vorteile eines Runddeckelbehälters mit Deckel in Deckel Funktion hat.

DIE AUFGABENSTELLUNG

Die Lösung sollte ein geteilter Deckel (SPLIT LID) sein, bestehend aus dem Basisdeckel und einem flexiblen Frontdeckel. Bedingungen wie haltbare Scharniere, leicht austauschbarer Frontdeckel, kein Einlaufen von Regen- oder Schmelzwasser in den Behälter und Nachrüstbarkeit mit bestehenden Behältern sollen unbedingt erfüllt werden.

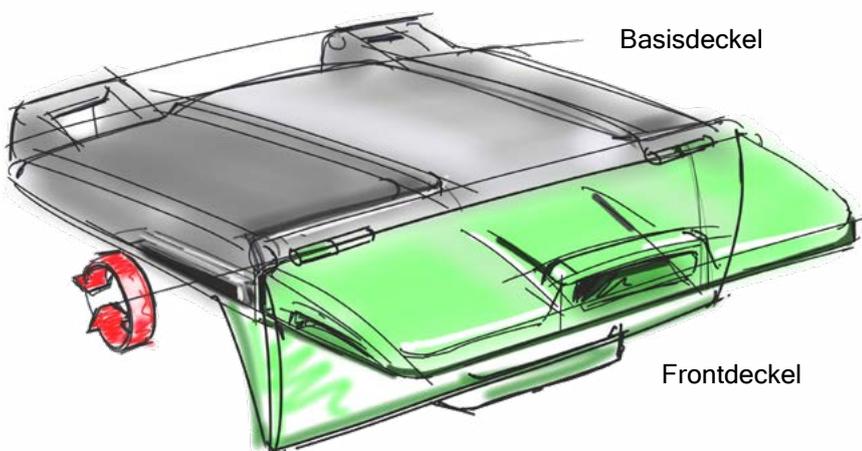
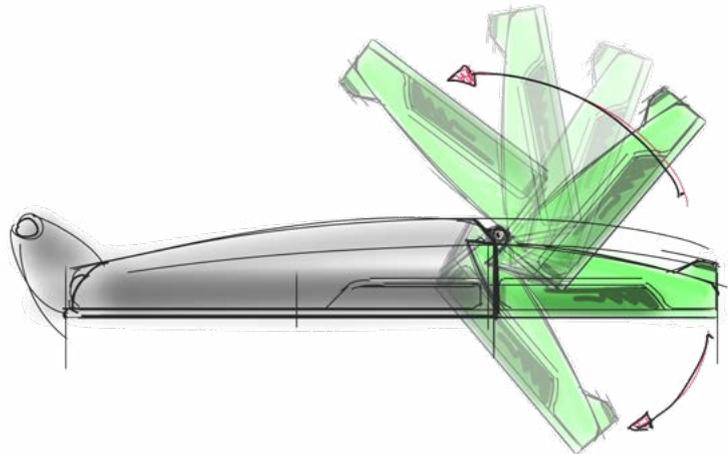
DIE ENTWICKLUNG

Außer den technischen Anforderungen sind auch viele andere Faktoren in die Entwicklung mit eingeflossen. Ein neues Produkt braucht Design, Ergonomie, Funktionalität und Qualität um den Markt zu überzeugen und um Standards zu setzen. Das ist unser Anspruch und dem wollen wir gerecht werden!



UNSCHLAGBAR...

Das Ergebnis kann sich sehen lassen! Der SPLIT LID verbindet Sicherheit, Handling und Wirtschaftlichkeit und ist eine interessante Alternative zu Runddeckelbehältern.

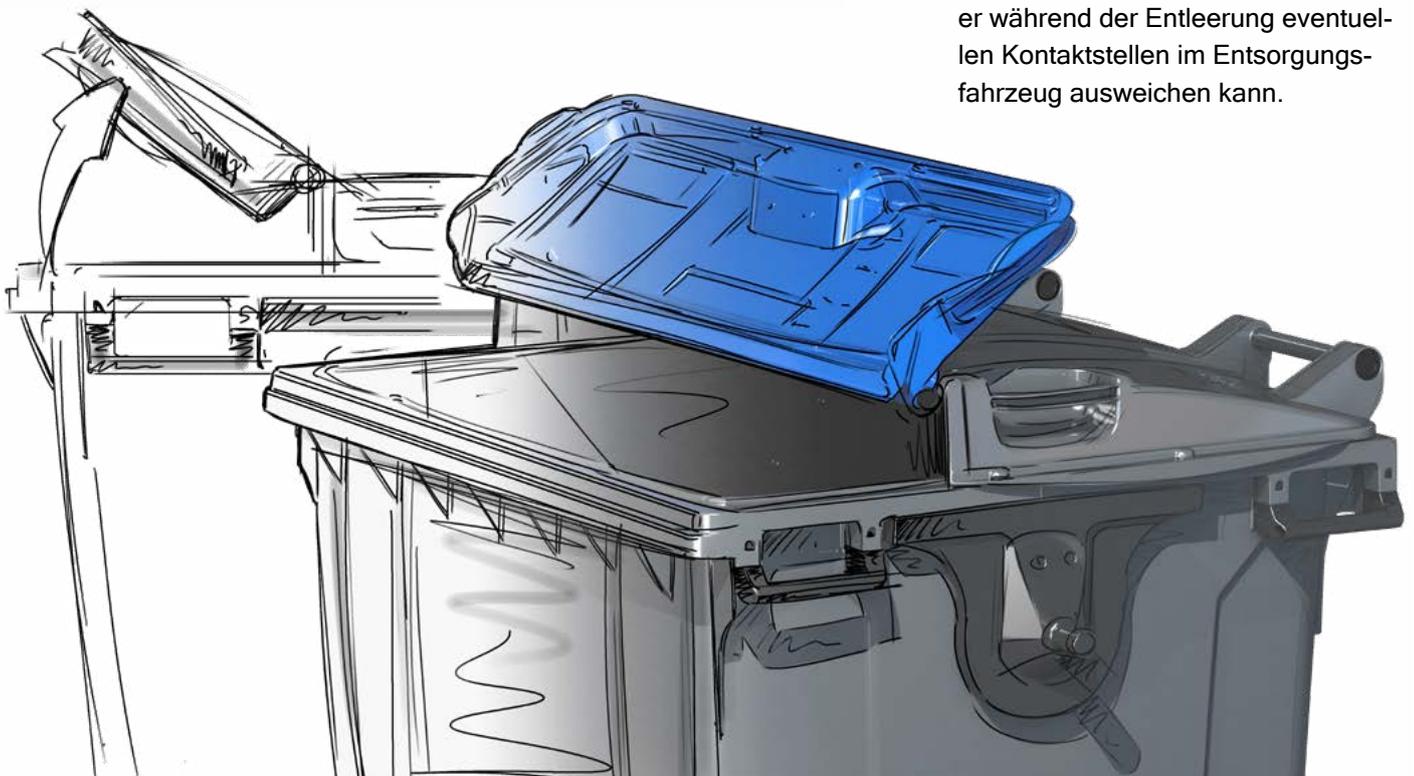


Basisdeckel

Frontdeckel

...PRAKTISCH

Einmalig ist der integrierte Bügelgriff in der Mitte des Frontdeckels in Kombination mit einer umlaufenden Griffleiste. Der Frontdeckel lässt sich bis 150° öffnen und verweilt in dieser Position zum Befüllen. Mit seitlichen Durchfassgriffen am Basisdeckel lässt sich der SPLIT Lid bequem komplett öffnen. Aus der Nulllage kann der Frontdeckel auch nach unten weggeschwenkt werden, so dass er während der Entleerung eventuellen Kontaktstellen im Entsorgungsfahrzeug ausweichen kann.



GETEILTER DECKEL

DOPPELTER VORTEIL

DER KLÜGERE GIBT NACH!

Es kommt in der Praxis immer wieder vor, dass Deckel von 1100 l Behältern mit den Presswerken der Fahrzeuge kollidieren. Auch Müllreste in der Ladewanne können mit Deckeln in Kontakt kommen. Beschädigungen von Deckeln und Scharnieren sind dann häufig die Folge.



Kontakt mit Abfall in der Ladewanne



Kontakt mit Pressschild

Hier hat der SPLIT LID durch seinen in beide Richtungen beweglichen und flexiblen Frontdeckel einen erheblichen Vorteil: Er gibt einfach in beide Richtungen nach! Ein Bruch des Deckels oder eine Beschädigung der Rumpfscharniere ist praktisch ausgeschlossen. Alles in allem wird dadurch auch das Unfallrisiko durch beschädigte Behälter erheblich reduziert.



Videoanimation
Schüttung





RUCK ZUCK AUSGETAUSCHT!

Alle Deckelteile sind so konstruiert, dass sie leicht montiert und ausgetauscht werden können. Der gesamte Deckel wird wie der Standard-Flachdeckel mit denselben Deckelbolzen montiert. So kann jeder 1100 l Flachdeckelbehälter von ESE mit dem neuen SPLIT LID nachgerüstet werden. Bei einem Wechsel der Fraktionsnutzung muss lediglich der Frontdeckel in einer anderen Farbe ausgetauscht werden. Alle relevanten Markierungseinsätze sind aus diesem Grund nur im Frontdeckel untergebracht. Der Vorteil ist eine effektivere und somit ökonomischere Lagerhaltung.

INTELLIGENTES FARBKONZEPT

Das ESE Colour Concept basiert auf einer einfachen Gleichung: weniger Farbe = mehr Recycling. Umgesetzt wird das durch einheitliche dunkelgraue Basis-Behälter mit farbigem Front-Deckel zur Kennzeichnung der Fraktionen. Das sieht nicht nur sehr ansprechend aus - der neue SPLIT LID hat neben technischen und wirtschaftlichen Vorteilen auch eine deutlich bessere Ökobilanz.

Alle 1100 l Behälter sind auch mit dem Umweltzeichen "Der blaue Engel - weil aus Recycling-Kunststoffen" (RAL-UZ 30a) erhältlich!



ERGONOMISCH

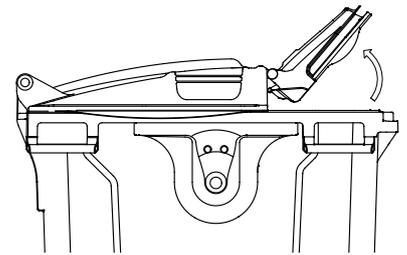
PRAKTISCH GUT!

ERGONOMISCH DURCHDACHT

Der Frontdeckel ist gegenüber dem gesamten Deckel ein Leichtgewicht. Durch seinen Durchfassgriff im Mittelteil und durch die zusätzliche umlaufende Griffleiste lässt er sich mühelos auch von Kindern, älteren Personen oder Mitbürgern mit Handicap öffnen. Er kann problemlos komplett geöffnet werden und ermöglicht so ein einhändiges Befüllen. Besonders wenn mehrere Abfallsäcke entsorgt werden müssen ist das von Vorteil. Es muss nicht zwingend der gesamte Deckel geöffnet werden, was durch Hauswände oftmals ohne Verrücken des Containers gar nicht möglich ist.

WENIGER KRAFT

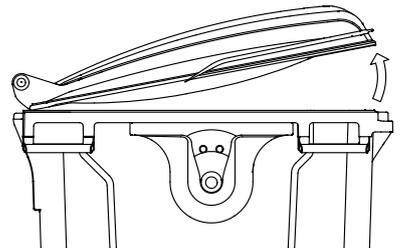
Durch die bessere Ergonomie benötigt der Frontdeckel ca. 60% weniger Kraftaufwand um geöffnet zu werden. Durch die leichtere Handhabung beim Befüllen des Behälters werden wesentlich weniger Probleme mit offengelassenen Deckeln entstehen.



Kraftaufwand zum Öffnen des Deckels ca. 13 N (entspricht 1,3 kg)



Durchfassgriff vorne



Kraftaufwand zum Öffnen des Deckels ca. 35 N (entspricht 3,4 kg)



Behindertengerechte umlaufende Griffleiste

WENIGER LÄRM

Der Frontdeckel kann zusätzlich mit einer Geräuschdämmung ausgestattet werden - aber auch ohne diese Option ist er beim Befüllen wesentlich leiser als der Kompletdeckel.

MITGEDACHT

Die seitliche Griffleiste gewährleistet die einfache Nutzung des Deckels für Rollstuhlfahrer. Ein seitliches Anfahren an den Behälter muss dafür sichergestellt sein.



Geräuschdämmung am Frontdeckel





UMFANGREICHER STANDARD

- Verstärkte Rumpfkonstruktion, Sicken in Vorder- und Rückwand
- Bodenstruktur und hochbeanspruchte Bereiche computer-simuliert
- Seitliche Designelemente am Deckel unterstützen die automatische Deckelzentrierung auch auf unebenem Grund - unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- Breite symmetrische Aufnahmezapfen mit Verstärkungsrohren
- Integrierter, starker Deckelbolzen
- Standardmäßig vier ergonomische, seitliche Griffe zum Manövrieren (Griffe austauschbar)
- DIN-Kammaufnahme mit Honigwabenverrippung
- Mittig positionierter Wasserablaufstopfen, gegen Herausfallen gesichert

- Verstärkte Radkonsolen
- Abgerundete Ecken im Boden
- Leichte Pflege und Wartung durch glatte Oberflächen
- Acht Stege im Chipnest sichern die dauerhafte Positionierung des Transponders
- Farben: 16 Standardfarben; Sonderfarben auf Anfrage
- Zertifikat: Blauer Engel



FUNKTIONELL UND NORMGERECHT

ESE betrachtet als Systementwickler stets die gesamte Logistik- und Anwendungskette. Anforderungen zu Befüllung und Entleerung, Handling sowie Gesundheits- und Sicherheitsaspekte sind perfekt aufeinander abgestimmt.

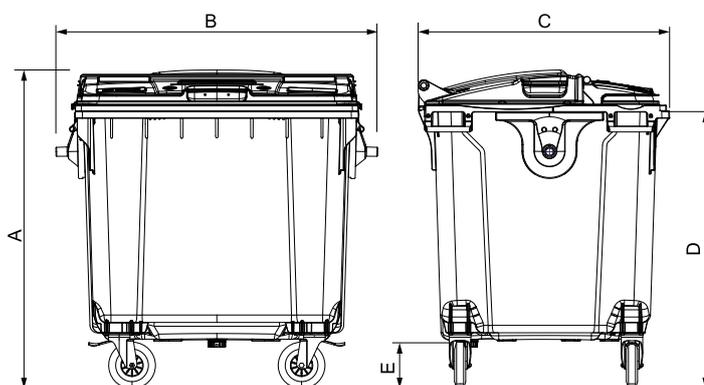
Die MGB erfüllen alle aktuellen europäischen und nationalen Normen und sind gemäß den technischen Prüfvorgaben der EN 840 sowie dem weltweit höchsten Qualitätsstandard, RAL-GZ 951/1, zertifiziert.



OPTIONEN

- Schlossvarianten
- Lärminderung
- Lenksperre
- Zentralstopp
- Schwerlastrollen
- Zugvorrichtung
- Stapeltaschen
- Identsysteme

ABMESSUNGEN



TECHNISCHE DATEN

Nennvolumen (l)	1100
Eigengewicht (kg)	50
Max. zulässige Gesamtmassen (kg)	510
A Höhe gesamt (mm)	1370
B Breite gesamt (mm)	1375
C Tiefe gesamt (mm)	1075
D Oberkante Kamm (mm)	1220
E Durchmesser Rad	200

ESE - RAUM FÜR WERTSTOFFE



HOLSYSTEME
FAHRBARE ABFALL- UND
WERTSTOFFBEHÄLTER



BRINGSYSTEME
(HALB-) UNTERFLURSYSTEME
DEPOTCONTAINER



BIO SELECT - BEHÄLTER
UND KOMPOSTER FÜR
GARTEN- UND BIO ABFALL



GEFAHRGUTBEHÄLTER
MOBILE DIESELTANK-
STELLEN, MOBILE ÖL-
WECHSELEINHEITEN



PUBLIC FURNISHING
ABFALLBEHÄLTER FÜR DEN
ÖFFENTLICHEN RAUM



CONTAINER MANAGEMENT
VERTEILEN, REGISTRIEREN,
EINSAMMELN, RECYCELN

ESE ist führend in Europa bei Lösungen zur temporären Lagerung von Abfällen und Wertstoffen. Unser außerordentlich breites Produktangebot bei Behältern ergänzen wir durch Services vom Container Management bis hin zum Recycling gebrauchter Produkte. Unsere Spezialisten in allen Unternehmensbereichen erarbeiten Lösungen für die Problemstellungen unserer Kunden. Dabei gilt für uns von der Produktentwicklung bis zur Fertigung und Auslieferung das Prinzip größtmöglicher Nachhaltigkeit.