

CONTENEDORES DE 2 RUEDAS

# BIO SELECT



# BIO LÓGICO

## RESIDUOS ORGÁNICOS

Los residuos orgánicos se generan naturalmente a partir de fuentes animales o vegetales y pueden ser descompuestos por otros organismos vivos. Estos residuos pueden generarse en domicilios particulares y empresas, como por ejemplo, los residuos de comida o

de jardín. Los residuos biodegradables suelen almacenarse separadamente en los denominados contenedores de residuos orgánicos, y posteriormente, compostados o fermentados. Hay un gran beneficio para el medio ambiente: los residuos se transforman en

suelo fértil, las plantas de biogás pueden producir biogás a partir de residuos biológicos que, a su vez, pueden ser utilizados para generar calor y energía. Además, la cantidad de desecho residual se reduce de manera considerable.

## CONTENEDORES DE RESIDUOS ORGÁNICOS

Según el tipo de residuo del que se trate, nuestros contenedores de residuos orgánicos pueden ir equipados con varios sistemas de ventilación o con nuestra tapa Bio Filter. La circulación del aire permite la evaporación de gran parte de los fluidos que se generan y comienza el proceso de compostaje en el propio contenedor. El aire fresco es aspirado y los gases calientes se escapan. El volumen y el peso de los residuos disminuyen, se minimizan los olores y se reducen los costes de transporte. El residuo orgánico ya está preparado para un reciclaje posterior, lo que incrementa la rentabilidad en las plantas de reciclaje.

La recogida de residuos orgánicos contribuye al reciclaje de los recursos naturales y a la producción de energía respetuosa con el medio ambiente.

## VALORIZAMOS SUS RESIDUOS ORGÁNICOS RECICLABLES

El catálogo BIO SELECT de ESE ofrece varias opciones para crear el contenedor perfecto para distintos propósitos. Generalmente, la circulación del aire es suficiente para los residuos de jardín, mientras que un incremento de las cantidades de residuos alimentarios requerirá un contenedor con un filtro orgánico estanco Bio Filter.

## FUNCIONAL Y CONFORME A LOS ESTÁNDARES

ESE siempre toma en consideración la totalidad de la cadena logística y de aplicación a la hora de diseñar productos, incluyendo los requisitos para llenado, vaciado, manejo, salud y seguridad. Nuestros contenedores cumplen con todos los estándares actuales europeos y nacionales y están certificados de

acuerdo al mayor estándar de calidad mundial, el RAL-GZ 951/1.



## RESISTENTE

Ventajas del material HDPE:

- Respetuoso con el medio ambiente
- Larga duración
- Puede reciclarse
- A prueba de heladas
- Resistencia a productos químicos
- Alta resistencia a la radiación UV

# BIO SELECT

EL SISTEMA DE CONTENEDOR MODULAR PARA RESIDUOS ORGÁNICOS VALORIZABLES

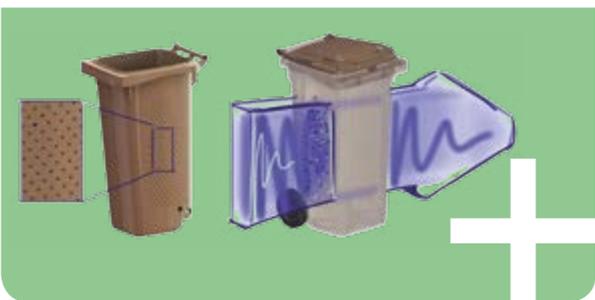
Separador de tapa



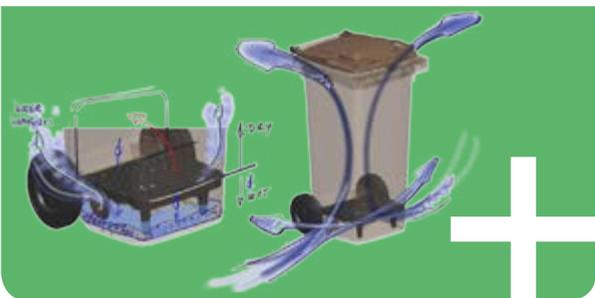
Separador de tapa



Perforaciones



Rejilla orgánica



Contenedor Bio estándar



Tapa Bio Filter



# MÓDULOS BIO SELECT

con varias características

## + con varias características



Los pequeños dientes crean un espacio

La distancia entre el cuerpo y la tapa puede crearse, alternativamente por medio de dientes o topes de goma. El contenedor no es hermético y la circulación del aire es posible.

## + Rejillas de ventilación



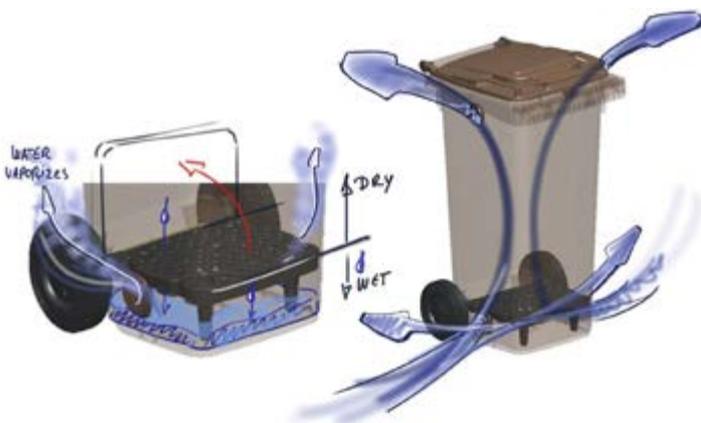
Las rejillas de ventilación en la parte superior e inferior del contenedor permiten una mejor circulación del aire en el contenedor. Las rejillas laterales y las perforaciones pueden combinarse para crear una mayor zona de ventilación.

## + Perforación



Las perforaciones en ambos lados del contenedor crean la circulación del aire en el contenedor. Las rejillas laterales y las perforaciones pueden combinarse para crear una mayor zona de ventilación que incrementa la evaporación y reduce el peso y los olores.

## + Rejilla orgánica



La rejilla orgánica ha sido exclusivamente desarrollada para nuestra nueva serie de contenedores CL. Permite que se separen los fluidos de los residuos orgánicos. Los fluidos separados se evaporan a través de las rejillas laterales. La rejilla puede plegarse para que los residuos remanentes puedan retirarse durante la recogida de basuras y el contenedor pueda limpiarse fácilmente.

La rejilla orgánica puede ser pre ensamblada para una mayor comodidad del cliente. El volumen disponible permanece en un mínimo del 90 % a pesar de la rejilla.

# TAPA BIO FILTER

## FUNCIONALIDAD DE LA TAPA BIO FILTER

La tapa Bio Filter viene con un doble sellado elástico que hermetiza completamente el cuerpo y la tapa.

Los insectos y sus larvas, así como otros animales nocivos, ya no pueden penetrar en el contenedor. Los gases sólo pueden escapar a través del filtro.

El material filtrante del que está compuesta la tapa Bio Filter es un sustrato orgánico de fibras de coco. Contiene enzimas activas y microorganismos que neutralizan los olores. El compostaje empieza en el propio contenedor. Al mismo tiempo, la humedad en el contenedor

impide la dispersión de esporas nocivas.

El material filtrante debe ser sustituido cada dos años y eliminado en el propio contenedor. La tapa Bio Filter es compatible con una selección de contenedores ESE de 2 ruedas de hasta 240 l. Los cubos pueden ser actualizados con la tapa filtrante bajo pedido.

La tapa Bio Filter sólo puede ser montada en cubos con dispositivos de ventilación. Únicamente funciona en contenedores estancos.



Construcción de la tapa Bio Filter



# COMPATIBILIDAD -

## QUÉ MÓDULOS SE AJUSTAN A QUÉ CONTENEDOR?



60 L      80 L      120 CL      140 CL      240 CL      120 SL      180 SL      240 SL

Selección de opciones para combinar distintos tipos de contenedores y capacidades con módulos orgánicos

	Separador de tapa	Rejilla orgánica	Rejilla de ventilación		Perforación	Tapa Bio Filter
			Parte superior lateral	Parte inferior lateral		
60 Standard	X*	-	X	-	-	X
80 Standard	X*	-	X	X	X	X
120 CL	X	X	X	X	X	X
140 CL	X	X	X	X	X	X
180 CL	X	-	X	X	X	-
240 CL	X	X	X	X	X	-
120 SL	X	-	X	X	X	X
180 SL	X*	-	X	X	X	-
240 SL	X*	-	X	X	X	X
360 SL	X*	-	X	X	X	-

\* El espacio de ventilación entre el cuerpo y la tapa se crea con los topes de goma situados aquí.

Para obtener detalles técnicos sobre los contenedores, por favor, consulte nuestro folleto de contenedores de 2 ruedas y las fichas de datos en [www.es.com](http://www.es.com). Los detalles son susceptibles de cambios técnicos.

## CUBOS DE PRE CLASIFICACIÓN

Para poder recoger los residuos orgánicos en casa cómodamente y sin olor, recomendamos el uso de nuestro cubo de preclasificación con Tapa. Son robustos, fáciles de limpiar, además los restos tanto biológicos como de composta son fáciles de vaciar.

Nuestro cubo de preclasificación de residuos orgánicos están disponibles en volúmenes de 5 y 10 Litros y opcionalmente con bio-filtro en la tapa.



## COMPOSTADORES

Nuestros compostadores están fabricados a partir de plástico de alta calidad y resistente a la intemperie. Son extremadamente resistentes y sostenibles. En el interior, están fabricados para potenciar el compostaje rápido y continuo, transformando los residuos de jardín, frutas y verduras, en un compost rico en nutrientes.

El uso combinado de sistemas de contenedores ESE para desechos bio reciclables y compostadores es la solución ideal para los residuos orgánicos: BIO SELECT con tapa Bio Filter para residuos alimentarios y el compostador para residuos de jardín.



## ESE - VALORAMOS SUS RECICLADOS



SISTEMAS KERBSIDE  
CONTENEDORES MÓVILES  
PARA RESIDUOS Y RECICLAJE



SISTEMAS DE ENTREGA  
SISTEMAS (SEMI) SUBTERRÁNEOS,  
COLECTORES DE RESIDUOS



LÍNEA BIO SELECT  
CONTENEDORES Y  
COMPOSTADORES  
PARA RESIDUOS DE JARDÍN  
Y ORGÁNICOS



CONTENEDORES DE RESIDUOS  
PELIGROSOS, CONTENEDORES  
MÓVILES DE COMBUSTIBLE,  
UNIDADES MÓVILES DE CAMBIO  
DE ACEITE



MOVILIARIO PÚBLICO  
CUBOS PARA EL ESPACIO  
PÚBLICO



GESTIÓN DE CONTENEDORES  
DISTRIBUCIÓN, REGISTRO,  
RECOGIDA Y RECICLAJE

ESE es el líder del mercado europeo en soluciones de almacenamiento temporal de residuos y materiales reciclables. Nuestra amplia gama de productos se ve complementada por una oferta integral de servicio, desde la gestión de contenedores hasta el reciclaje de los productos al final de su vida útil. Nuestros especialistas en todos los departamentos desarrollan soluciones para cumplir con los requisitos de nuestros clientes. De este modo, nos ceñimos al principio de la mayor sostenibilidad posible desde el desarrollo y la producción del producto hasta el transporte.